



## TMW DEVELOPPE LE MODELE LOCATIF POUR POUR LA REDUCTION DES COUTS DES INDUSTRIELS

*TMW - concepteur & installateur d'équipements d'évapo-concentration met le focus sur son business model locatif.*

Paris, le 20 mars 2014 – A l'occasion du salon de l'industrie de Paris (du 31 mars au 4 avril), TMW présentera sur son stand (S-19, Hall 5), sa nouvelle prestation totalement intégrée autour de l'ECOSTILL™ : de la mise à disposition de l'équipement à son suivi et sa maintenance. Cette offre, reposant sur un business model locatif, permettra au client d'accéder à une réduction immédiate de ses coûts de traitement des effluents industriels, tout en poursuivant ses projets d'investissement stratégiques.

Avec la technologie d'évapo-concentration à pression atmosphérique et récupération d'énergie MHD qu'utilise l'ECOSTILL™, les industriels concentrent de 5 à plus de 10 fois leurs effluents. Cette technologie simple en exploitation et maintenance facilite également le développement actif d'une politique citoyenne respectueuse de l'environnement, via la réduction :

- des volumes de déchets dont le traitement final est sous-traité à l'extérieur
- de leur consommation d'eau par la réutilisation (« re-use ») d'un distillat de qualité produit par le process d'évapo-concentration,
- de l'impact environnemental, notamment lié au trafic routier des produits dangereux et la préservation des ressources en eau

*« Lorsque l'activité industrielle d'une entreprise génère des effluents dont la composition ne permet pas le traitement en station d'épuration, l'évapo-concentrateur de nouvelle génération ECOSTILL, dont la mise en œuvre dans sa version containerisée est particulièrement adaptée à la location, apportera une flexibilité et adaptabilité incomparables de l'installation de traitement des rejets liquides, une qualité de service et des avantages économiques et financiers importants en réduisant jusqu'à plus de 10 fois le volume des rejets liquides de son process » déclare Thierry SATGE – Directeur de TMW.*



## ETUDE DE CAS SUR UN SITE INDUSTRIEL EN FRANCE

### LE CLIENT :

- ⊕ Entreprise indépendante, entièrement focalisée sur la conception, la fabrication et la vente de composants et de systèmes intégrés pour l'industrie automobile.
- ⊕ Une attention particulière est portée sur le recyclage et le réemploi des produits.

### SES BESOINS :

- ⊕ Un plan de performances environnementales ambitieux : réduire de 10 % la consommation en eau, les émissions directes et indirectes de gaz à effet de serre et diminuer de 7 % les matériaux d'emballage, les déchets industriels dangereux et banals.
- ⊕ Diminuer les coûts d'externalisation des déchets liquides (800 Tonnes/an) en concentrant les effluents et en rejetant 83 % de l'eau ainsi récupérée dans le réseau urbain à moindre coût.
- ⊕ Eviter d'investir dans une installation qui n'est pas directement liée à la production.

### LES SOLUTIONS APPORTEES PAR TMW :

- ⊕ Pour répondre aux besoins de l'industriel, TMW met à la disposition de l'usine, en sortie de cuve de stockage des eaux de fosse, un ECOSTILL 1200 (3 modules de base) en version conteneurisée
- ⊕ En fonctionnant avec un Facteur de Concentration Volumique de 6, l'installation pourra traiter 1000 m<sup>3</sup>/an
- ⊕ L'installation est louée par TMW pour une période de trois ans renouvelable
- ⊕ TMW assure la télésurveillance en continu de l'unité de traitement, ainsi que sa maintenance préventive et curative

### EN CONCLUSION :

La solution technique préconisée par TMW va permettre de :

- ⊕ générer une économie de 30% par rapport à la solution actuelle,
- ⊕ réutiliser une partie de l'eau dépolluée pour les compresseurs,
- ⊕ limiter les impacts environnementaux du site en diminuant le nombre de transport et en réduisant de façon significative la quantité de déchets dangereux traités en centre spécialisé.



**A propos de TMW** : fondée en 1999 par Philippe Bertin et Jean-Paul Domen, TMW développe et commercialise une technologie brevetée permettant la production d'eau potable à partir d'eau de mer ou d'effluents grâce notamment à l'utilisation d'une énergie 100% renouvelable (solaire ou géothermie) ou bien de chaleur perdue (eau chaude, vapeur, gaz). Portée initialement par un groupe d'une trentaine d'investisseurs individuels et une équipe de 20 personnes, PME angevine a investi plus de 5 millions d'euros pour développer cette technologie. Basée à Paris (siège) et dans le Maine-et-Loire (activités de R&D et production), la cleantech a fusionné avec sa société sœur TET en 2010 afin de renforcer leur capacité de recherche & développement, de production et de commercialisation de technologies innovantes.

Plus d'information sur : <http://www.tmw-technologies.com>

#### **CONTACT PRESSE**

COKLICOT COMMUNICATION - **Nathalie COLLIN**

Portable : + 33 (0)6 50 91 93 37 - [nathalie.collin@coklicotcommunication.fr](mailto:nathalie.collin@coklicotcommunication.fr)

[www.coklicotcommunication.fr](http://www.coklicotcommunication.fr)